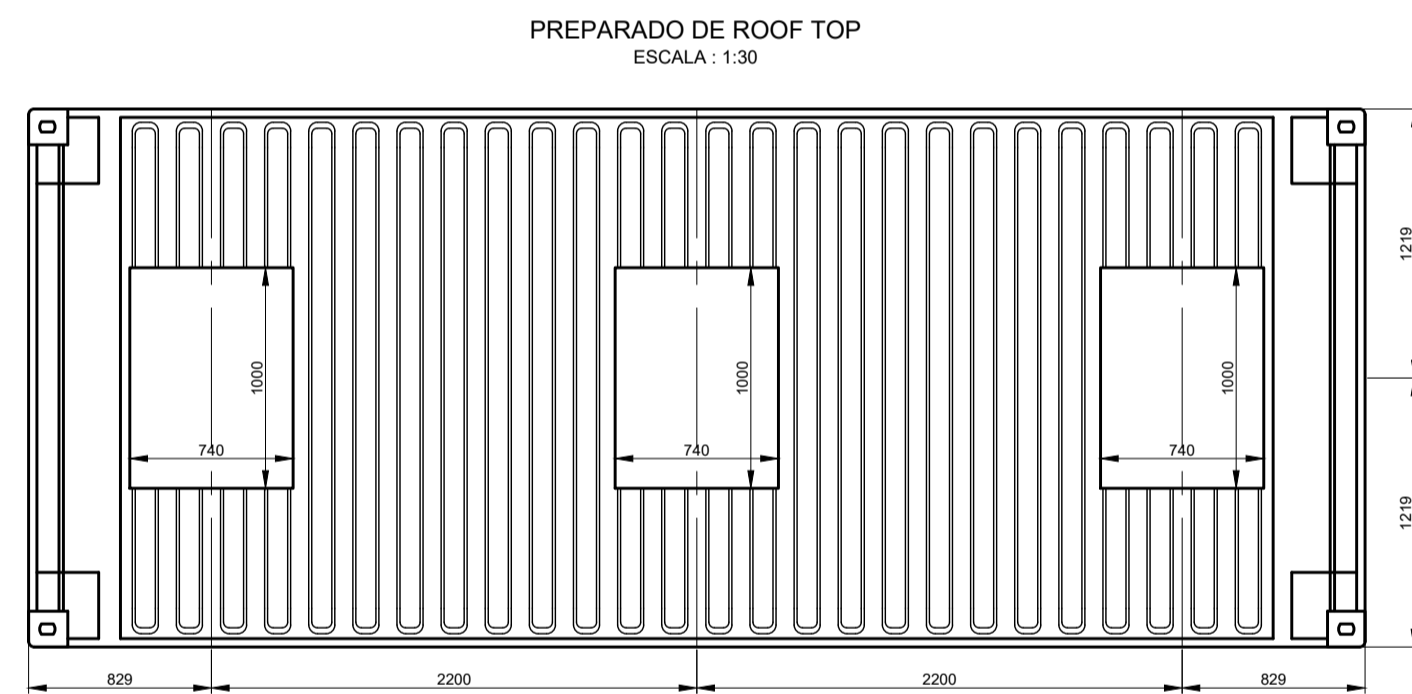
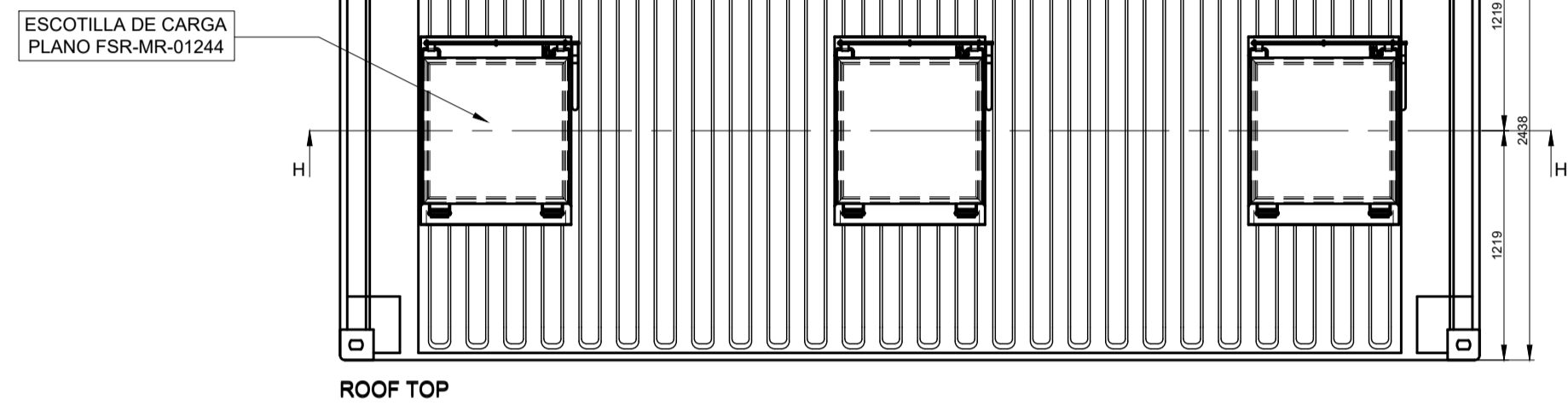
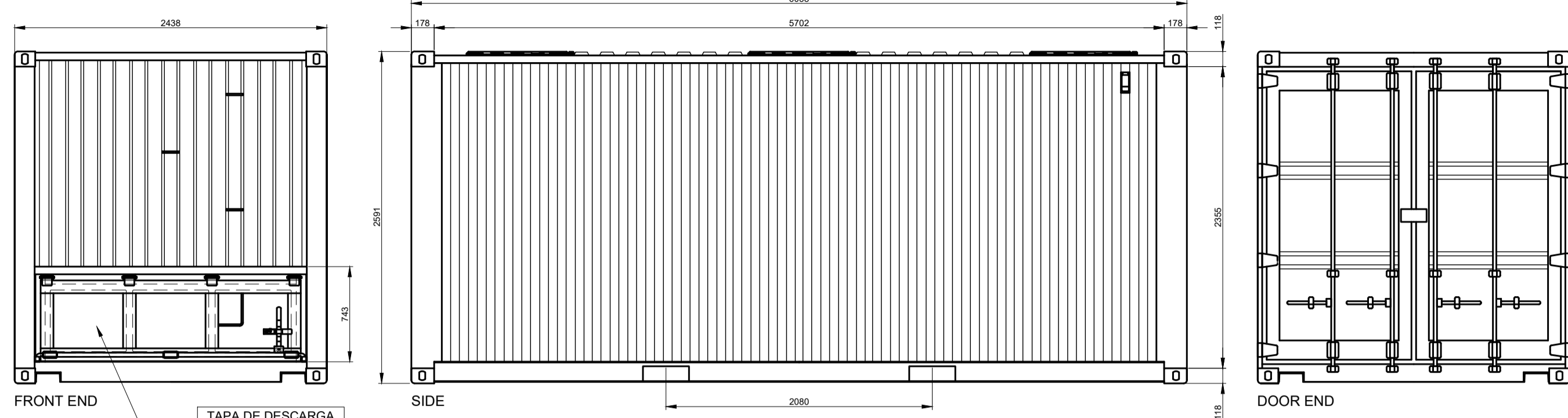
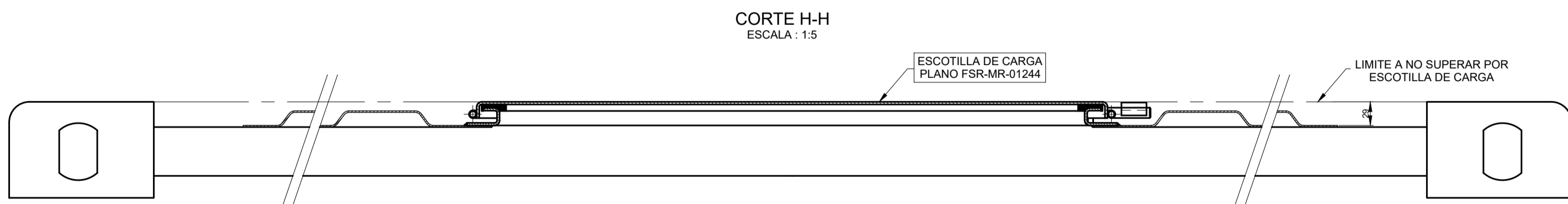


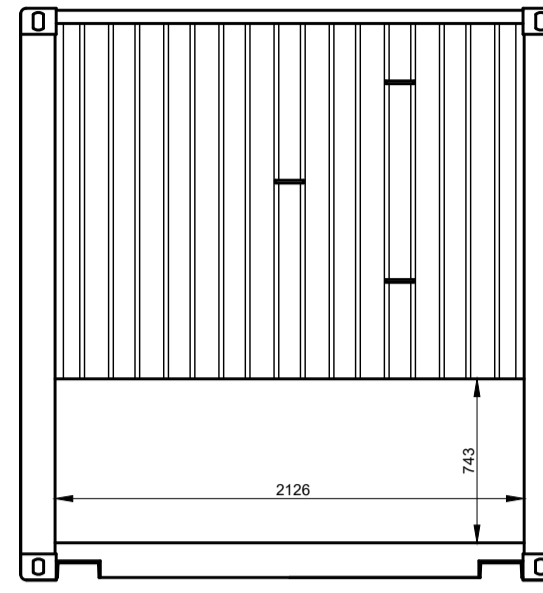
CONTAINER 20' ESTANDAR  
TRANSFORMADO  
ESCALA: 1:30



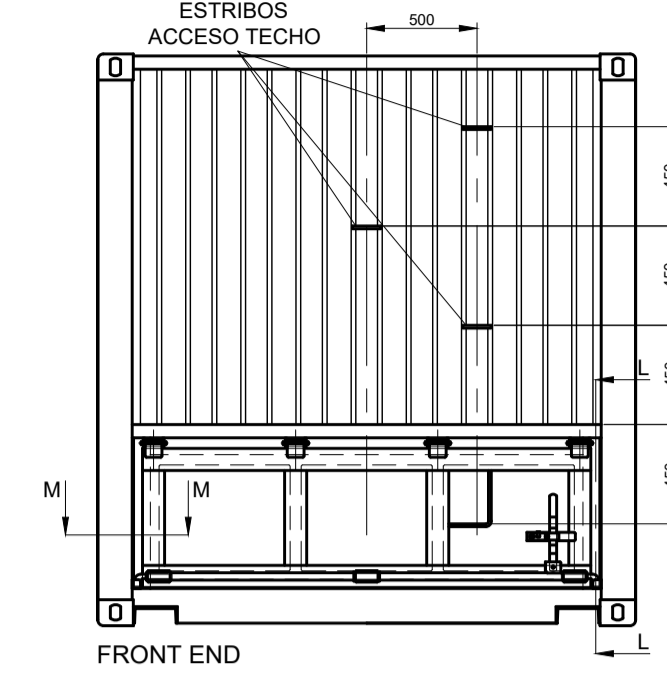
EN EL PANEL ROOF SE DEBERA CORTAR TRES VENTANAS PARA POSTERIORMENTE SOLDAR LAS ESCOTILLAS DE CARGA.  
LA SOLDADURA DEBERA SER CONTINUA CON SISTEMA MIG PREVIAMENTE HABIENDO AMOLADO Y PREPARADO EL CORTE PARA QUE LA SOLDADURA SEA PROLIGA.  
POSTERIORMENTE AL SOLDADO SE DEBERA LIMPIAR LA SUPERFICIE Y PINTAR LAS SUPERFICIES QUEMADAS CON 80 MICRONES DE ANTIOXIDO AL CROMATO DE ZINC Y 60 MICRONES DE SINTETICO DEL COLOR DEL CONTENEDOR



PREPARADO DE FRONT END  
ESCALA: 1:30

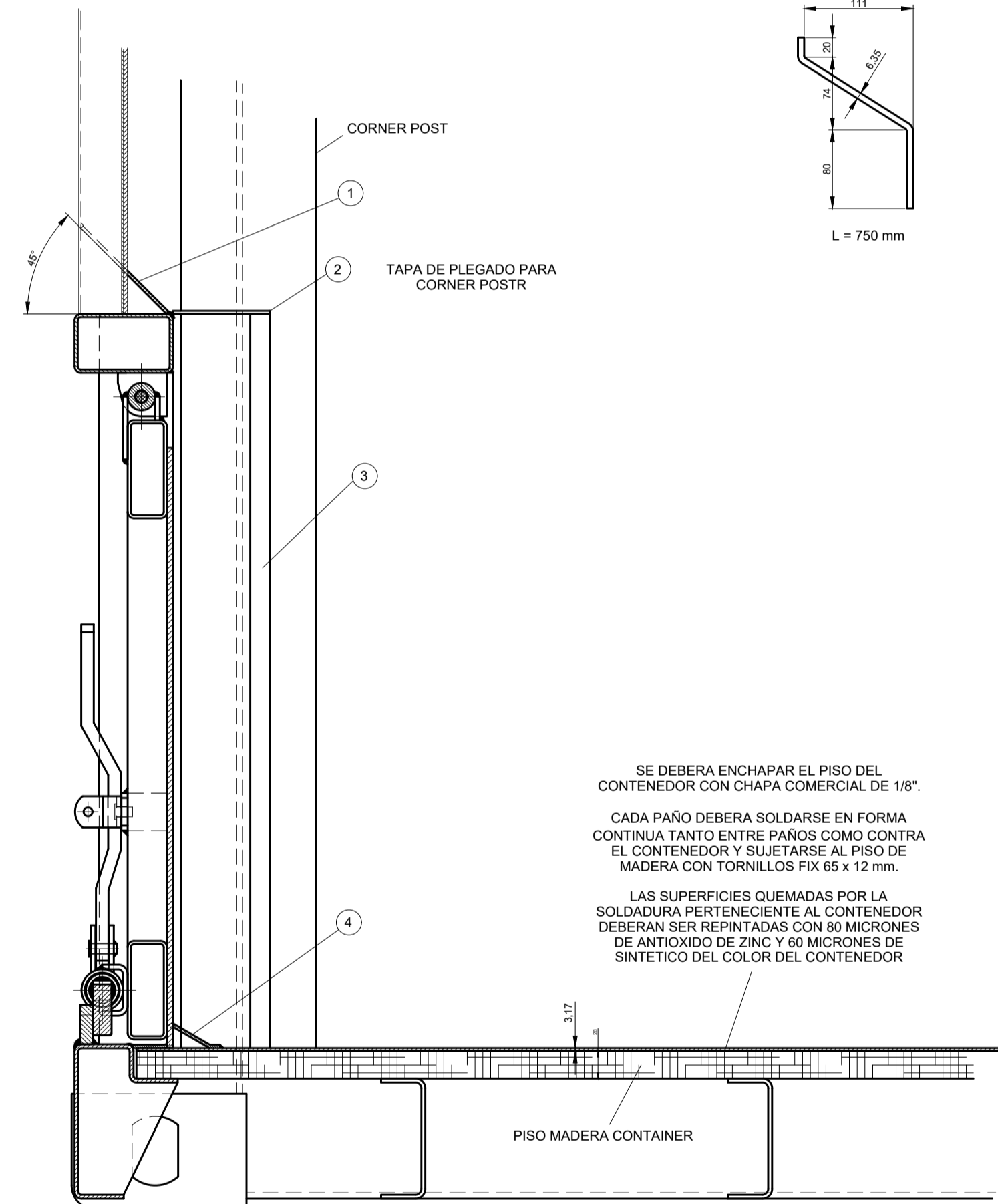


EN EL FRONT END SE DEBERA CORTAR UNA VENTANA PARA POSTERIORMENTE SOLDAR LA PUERTA DE DESCARGA. LA SOLDADURA DEBERA SER CONTINUA CON SISTEMA MIG



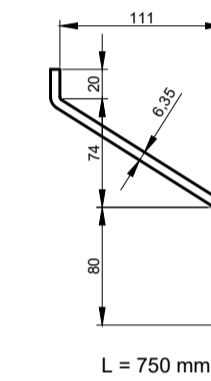
LOS ESTRIBOS SERAN DE HIERRO REDONDO DE Ø12.7 mm Y TENDRAN UNA LONGITUD DEL ANCHO DEL VANO DEL PLEGADO DEL PANEL FRONTAL  
ESCALA: 1:30

CORTE L-L  
ESCALA: 1:5

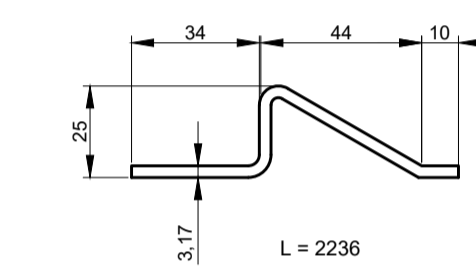


SE DEBERA ENCHAPAR EL PISO DEL CONTENEDOR CON CHAPA COMERCIAL DE 1/8".  
CADA PAÑO DEBERA SOLDARSE EN FORMA CONTINUA TANTO ENTRE PAÑOS COMO CONTRA EL CONTENEDOR Y SUJETARSE AL PISO DE MADERA CON TORNILLOS FIX 65 x 12 mm.  
LAS SUPERFICIES QUEMADAS POR LA SOLDADURA PERTENECIENTE AL CONTENEDOR DEBERAN SER REPINTADAS CON 80 MICRONES DE ANTIOXIDO DE ZINC Y 60 MICRONES DE SINTETICO DEL COLOR DEL CONTENEDOR

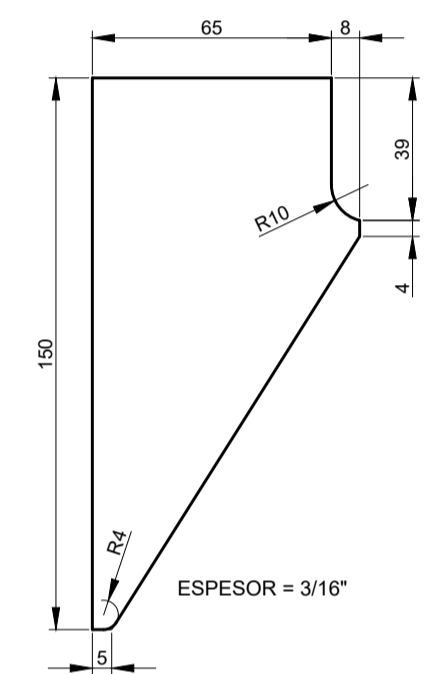
3 PLEGADO PARA CORNER POST  
ESCALA: 1:5



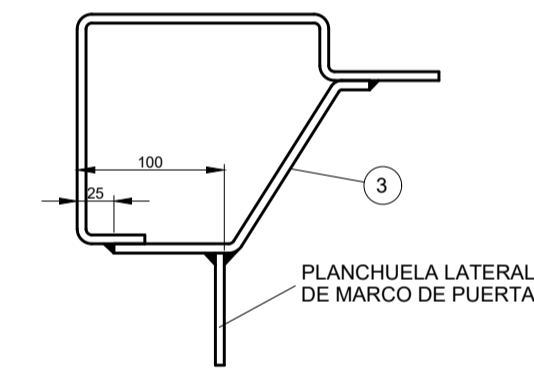
4 PLEGADO ANTIDERRAME  
ESCALA: 1:2



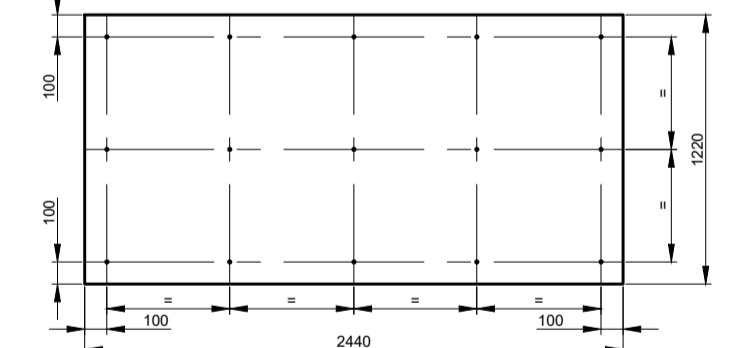
2 PLEGADO ANTIDERRAME  
ESCALA: 1:2



SECCION M-M DE CORNER POST  
ESCALA: 1:5

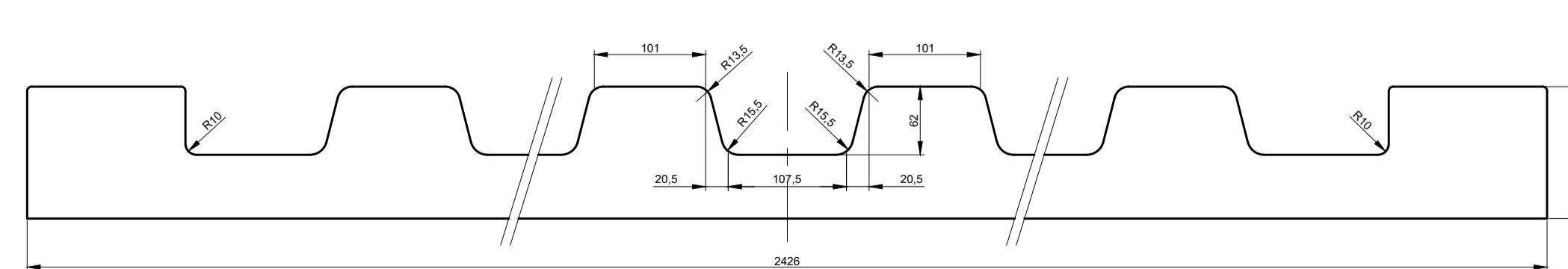


DISTRIBUCION DE TORNILLOS EN ENCHAPADO DE PISO  
ESCALA: 1:30



LOS AGUJEROS A REALIZAR EN CADA CHAPA SERAN DE Ø10 mm

1 ENCAUSADOR  
ESCALA: 1:5



LAS MEDIDAS DE ESTA PIEZA DEBERAN SER VERIFICADAS DEPENDIENDO DE TIPO DE PANEL FRONTAL DEL CONTENEDOR

ESPESOR = 1/8"

TOLERANCIAS GENERALES  
PIEZAS MECANIZADAS ± 0.25 mm  
PIEZAS FORJADAS ± 0.8 mm  
PIEZAS EN CHAPAS ± 0.5 mm  
ANGULOS MATAR CANTOS VIVOS 0.30°

PLANO FSR-MR-01244	ESCOTILLA DE CARGA
PLANO FSR-MR-01245	PUERTA DE DESCARGA
<b>TRANSFORMACION DE CONTAINER ESTANDAR DE 20' A BULK CONTAINER (GENERAL)</b>	
<b>FERROSUR</b>	
AREA GERENCIA DE MANTENIMIENTO Y PROTECTOR	
DIBUJO: ELIHRIGOSHTY	COD: SAP 00000000
CALCULO:	ESCALA:
APROBO:	PLANO N°:
FECHA: 28/08/2017	FSR-MR-01243
	REEMPLAZA: FORMATO A1

MEDIO CASI  
 El proveedor entregará una muestra de la pieza o dispositivo para su control  
 y aprobación por FERROSUR S.A. La muestra deberá ser controlada y aprobada  
 por FERROSUR S.A. La muestra deberá ser controlada y aprobada por FERROSUR S.A.